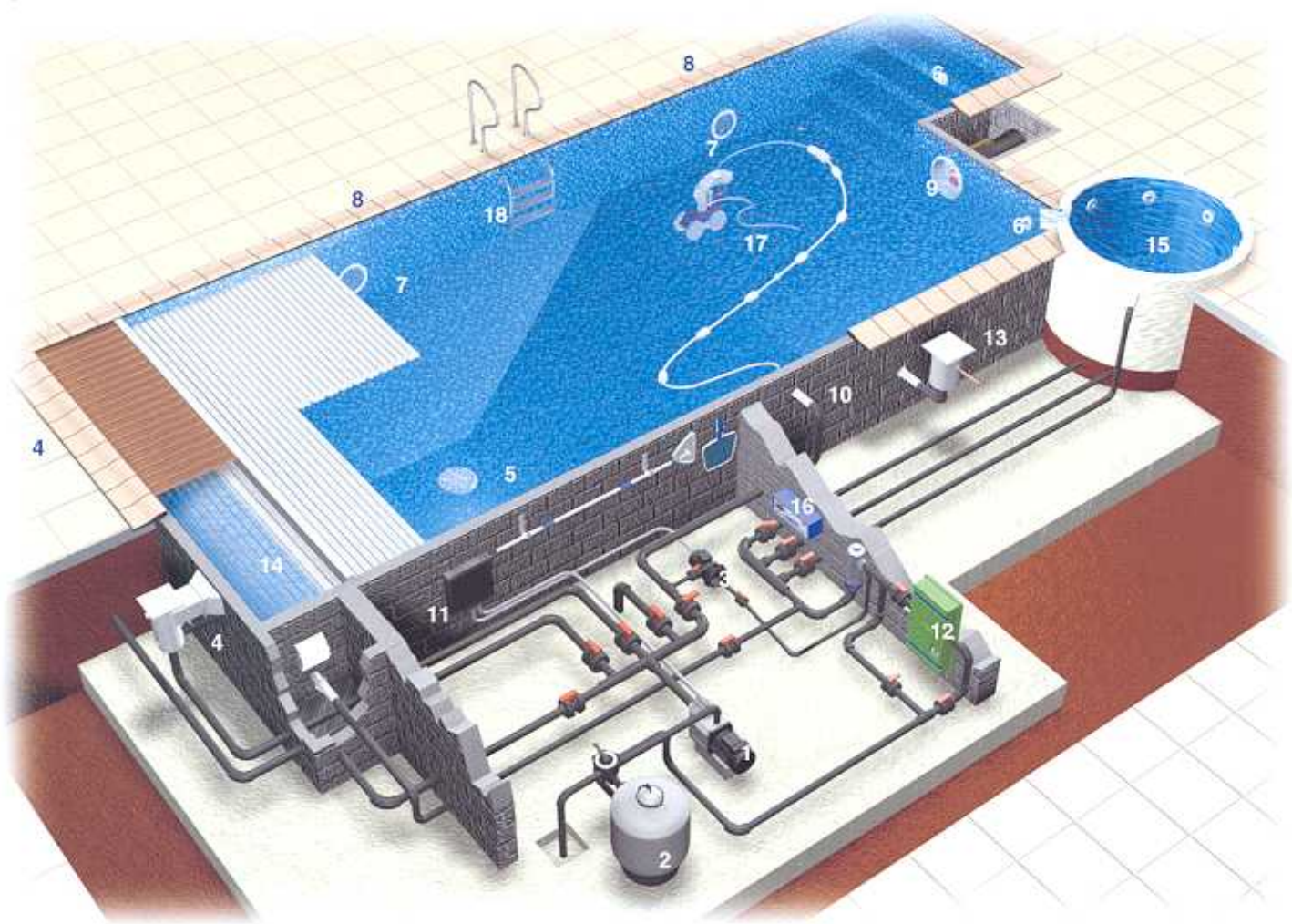


# CIRCUITO HIDRAULICO

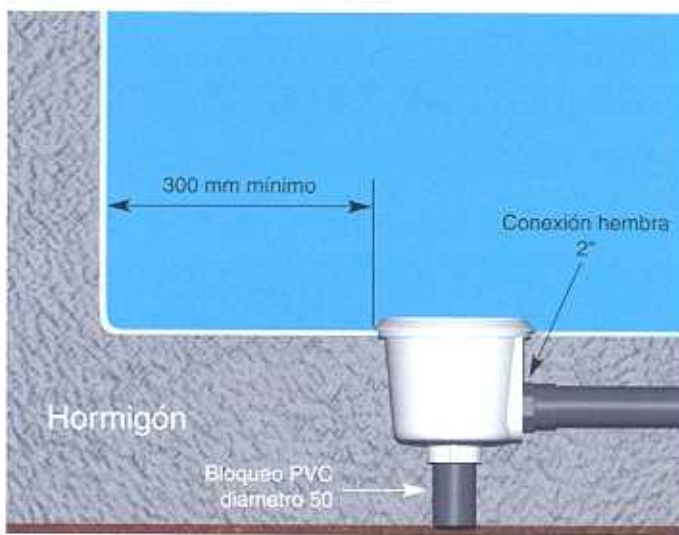


- |  |  |
|--|--|
| 1) - bomba autocebante   | 9) - Natación a contracorriente            |
| 2) - Filtro con válvula de 6 vías  | 10) - Toma de limpiafondos                 |
| 3) - Supresor para limpiafondos automático   | 11) - Armario eléctrico                    |
| 4) - Skimmer para aspiración de 7 m <sup>3</sup> /h  | 12) - Calefacción                          |
| 5) - Sumidero 2 funciones:<br>. Aspiración 9 m <sup>3</sup> /h en filtración<br>. Vaciado del vaso | 13) - Regulador de nivel                   |
| 6) - Retorno que permite un caudal de 6 m <sup>3</sup> /h con jet y 10 m <sup>3</sup> /h sin jet.  | 14) - Cubierta automática inmersa          |
| 7) - Proyector muy baja tensión (300 W - 12 V)   | 15) - Spa                                  |
| 8) - Caja de conexión  | 16) - Generador de cloro                   |
|  | 17) - Limpiafondos automático con supresor |
|  | 18) - Escalera                             |

# POSICIONAMIENTO DE LAS PIEZAS PARA EMPOTRAR

Conforme a la DTP N°8 de la FNCESEL

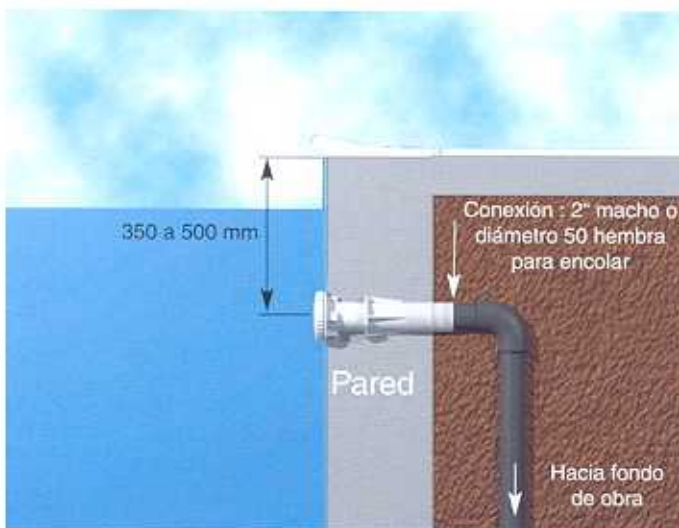
## SUMIDERO



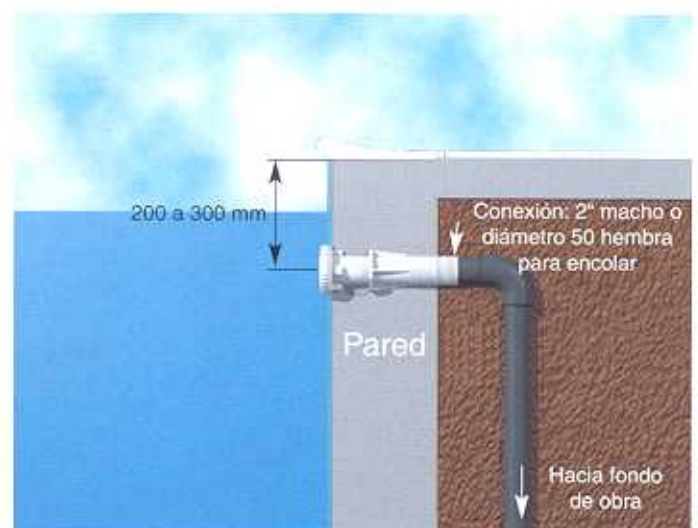
## SKIMMER



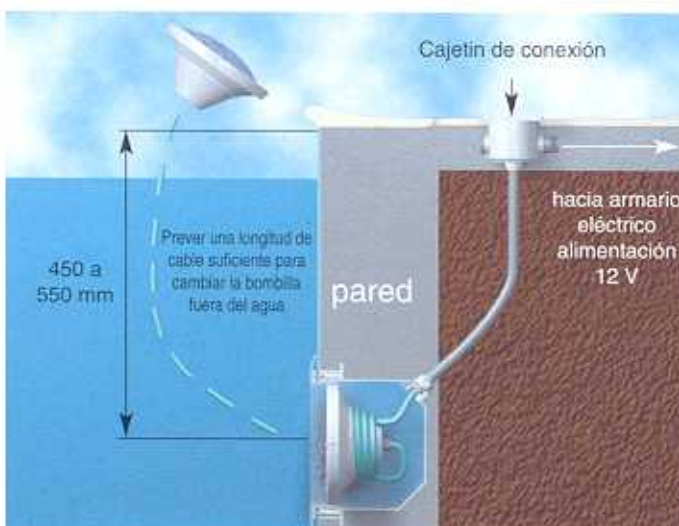
## RETORNO



## TOMA DE LIMPIAFONDOS



## PROYECTOR



## REGULADOR DE NIVEL

